

Опросный лист для подбора спирального транспортера

Стр. 1 из 3

Клиент:		Проект:	
Контактное лицо:		Е-Mail:	
Тел.:		Адрес:	
Примечание:			

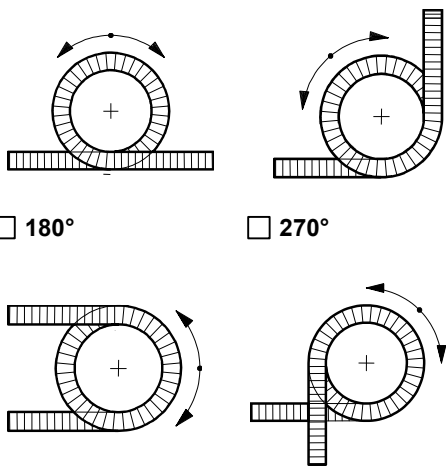
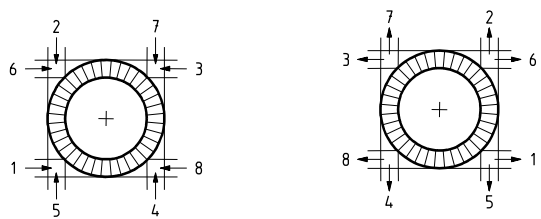
1.	Тип ПРОДУКТА и ПРОЦЕСС	<i>ПОЛЯ, ВЫДЕЛЕННЫЕ ЖИРНЫМ, ОБЯЗАТЕЛЬНЫ К ЗАПОЛНЕНИЮ</i>			Единица изм.
1.1	Продукт:				
	Размеры одной единицы:				МАХ габариты единицы продукта или упаковки:
1.1.1		Длина	$l_p =$		мм
1.1.2		Ширина	$b_p =$		мм
1.1.3		Высота	$h_p =$		мм
1.1.4		Вес	$m_p =$		гр
1.1.5	Упаковка:	<input type="checkbox"/> Нет	<input type="checkbox"/> Лоток / поднос	<input type="checkbox"/> Коробка	
1.1.6	Упаковочный материал:		Вес упаковки:		гр
1.1.7	Свойства продукта:	<input type="checkbox"/> Мягкий, <input type="checkbox"/> Рассыпчатый	<input type="checkbox"/> Влажный <input type="checkbox"/> Прочее (укажите):	<input type="checkbox"/> Жирный, липкий	
1.1.8	Размещение продукта:				Размещение продукта на входе транспортера:
1.1.9		Кол-во штук в ряд			шт/ряд
		Количество рядов на 1 метре длины			ряд/1 м
1.1.10	<input type="checkbox"/> Равномерное распределение продукта	<input type="checkbox"/> Неравномерное распределение (кучи, группы)			
1.1.11	<input type="checkbox"/> Ручная загрузка (раскладка) продукта	<input type="checkbox"/> Автоматическая загрузка			
1.1.12	Высота загрузки (входа) Н =		мм	Высота выгрузки (выхода) Н =	мм
1.1.13	Дополнительные конструктивные элементы:	<input type="checkbox"/> Разделители рядов (по ширине ленты)			
1.2	Процесс	<input type="checkbox"/> Заморозка <input type="checkbox"/> Пастеризация	<input type="checkbox"/> Охлаждение <input type="checkbox"/> Транспортировка	<input type="checkbox"/> Расстойка <input type="checkbox"/> Прочее (укажите):	
1.2.1	Рабочий режим	Температура:	°C	Влажность	%
1.2.2	Параметры продукта	Темп-тура на входе:	°C	Темп-тура на выходе:	°C
1.2.3	Параметры процесса	Время пребывания:	мин		
1.2.4	Производительность	Штучная производ-ть:	шт/ч	Весовая производ-ть:	кг/ч

1.3	Помещение для установки оборуд-я (укажите предельные размеры)				
1.3.1	МАХ Размеры	Длина =	Ширина =	Высота =	м

1.4	Плановая реализация проекта				
1.4.1	Период заключения контракта	Месяц		Год	
1.4.2	Период монтажа и пуска оборудования	Месяц		Год	

Опросный лист для подбора спирального транспортера

Стр. 2 из 3

2. КОНФИГУРАЦИЯ															
2.1 Тип и конфигурация круглого спирального транспортера															
2.1.1	<input type="checkbox"/> Одиночный транспортер <input type="checkbox"/> Двойной транспортер (двухбашенный)														
2.1.2	<input type="checkbox"/> На подъем <input type="checkbox"/> На спуск <input type="checkbox"/> На подъем – на спуск <input type="checkbox"/> На спуск – на подъем														
2.1.3	Направление вращения: <input type="checkbox"/> По часовой <input type="checkbox"/> Против часовой Соединение двух транспортеров: <input type="checkbox"/> По прямой <input type="checkbox"/> Диагонально														
2.1.4	Угол между входом и выходом: <input type="checkbox"/> 0° (без поворота) <input type="checkbox"/> 90°  <input type="checkbox"/> 180° <input type="checkbox"/> 270°														
Укажите точки загрузки / выгрузки (номера 1..8) Загрузка (номер): Выгрузка (номер): 															
2.2	Тип и конфигурация транспортера с разворотным витком (загрузка и выгрузка продукта на одном уровне) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;"></td> <td style="width: 50%; text-align: right;">Укажите номер</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Круглый транспортер с разворотным витком</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1.</td> <td style="text-align: center;">2.</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3.</td> <td style="text-align: center;">4.</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Овальный транспортер с разворотным витком</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5.</td> <td style="text-align: center;">6.</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">7.</td> <td></td> </tr> </table>		Укажите номер	Круглый транспортер с разворотным витком		1.	2.	3.	4.	Овальный транспортер с разворотным витком		5.	6.	7.	
	Укажите номер														
Круглый транспортер с разворотным витком															
1.	2.														
3.	4.														
Овальный транспортер с разворотным витком															
5.	6.														
7.															



Опросный лист для подбора спирального транспортера

Стр. 3 из 3

3.	ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЯ				
3.1	<input type="checkbox"/> Дополнительные конвейерные пути				
3.1.1	Примерная длина конвейеров		м		
3.2	<input type="checkbox"/> Система мойки				
3.2.1	<input type="checkbox"/> Сухая чистка ленты полимерными щетками				
3.2.2	<input type="checkbox"/> Система мойки и сушки ленты высокого давления	<input type="checkbox"/> Холодная вода (до 40°C) <input type="checkbox"/> Горячая вода (до 70°C)	<input type="checkbox"/> Моющее средство <input type="checkbox"/> Дезинфицирующее средство		
3.2.3	<input type="checkbox"/> Пенная мойка низкого давления (CIP) для камеры, каркаса и ленты транспортера				
3.3	<input type="checkbox"/> Система холодоснабжения				
3.3.1	Хладагент	<input type="checkbox"/> R134 <input type="checkbox"/> R22 <input type="checkbox"/> R404 <input type="checkbox"/> R507	<input type="checkbox"/> R407 <input type="checkbox"/> R410 <input type="checkbox"/> NH3 (Ammonia) <input type="checkbox"/> CO2		
3.3.2	Система подачи хладагента	<input type="checkbox"/> С непосредственным расширением (DX)	<input type="checkbox"/> Насосного типа		
3.3.3	Размещения компрессорного агрегата	<input type="checkbox"/> Снаружи (на улице)	<input type="checkbox"/> Внутри помещения (+5°C...+40°C)		
3.4	<input type="checkbox"/> Чиллер				
3.4.1	Хладагент	<input type="checkbox"/> E-glycol / вода <input type="checkbox"/> P-glycol / вода <input type="checkbox"/> NaCl / вода	<input type="checkbox"/> CaCl / вода <input type="checkbox"/> вода		
3.4.2	Размещение чиллера	<input type="checkbox"/> Снаружи (на улице)	<input type="checkbox"/> Внутри помещения (+5°C...+40°C)		
3.4.3	Опция «free-cooling»	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет		
3.5	<input type="checkbox"/> Испаритель / Рассольный воздухоохладитель				
3.5.1	Хладагент	<input type="checkbox"/> R134 <input type="checkbox"/> R22 <input type="checkbox"/> R404 <input type="checkbox"/> R507	<input type="checkbox"/> R407 <input type="checkbox"/> R410 <input type="checkbox"/> NH3 (Ammonia) <input type="checkbox"/> CO2	<input type="checkbox"/> E-glycol / вода <input type="checkbox"/> P-glycol / вода <input type="checkbox"/> NaCl / вода <input type="checkbox"/> CaCl / вода	<input type="checkbox"/> вода
3.5.2	Система подачи хладагента	<input type="checkbox"/> С непосредственным расширением (DX)	<input type="checkbox"/> Насосного типа		
3.6	<input type="checkbox"/> Блок нагрева и парораспределения для расстойки / пастеризации				
3.6.1	Нагрев	<input type="checkbox"/> Горячей водой	<input type="checkbox"/> Паром	<input type="checkbox"/> Электричеством	
3.6.2	Пар	<input type="checkbox"/> Предоставляет клиент	<input type="checkbox"/> Эл. парогенератор в комплекте		
3.7	<input type="checkbox"/> Термоизоляционная камера				
3.7.1	<input type="checkbox"/> С изолированным полом	<input type="checkbox"/> Без изолированного пола			
3.7.2	Внутреннее покрытие	<input type="checkbox"/> Окрашенное	<input type="checkbox"/> Нержавеющая сталь		
3.7.3	Внешнее покрытие	<input type="checkbox"/> Окрашенное	<input type="checkbox"/> Нержавеющая сталь		